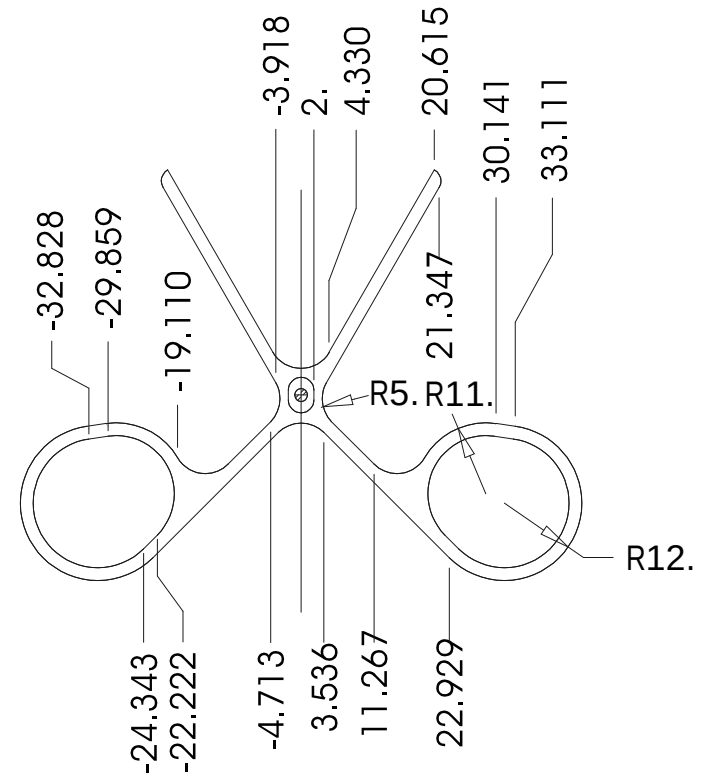
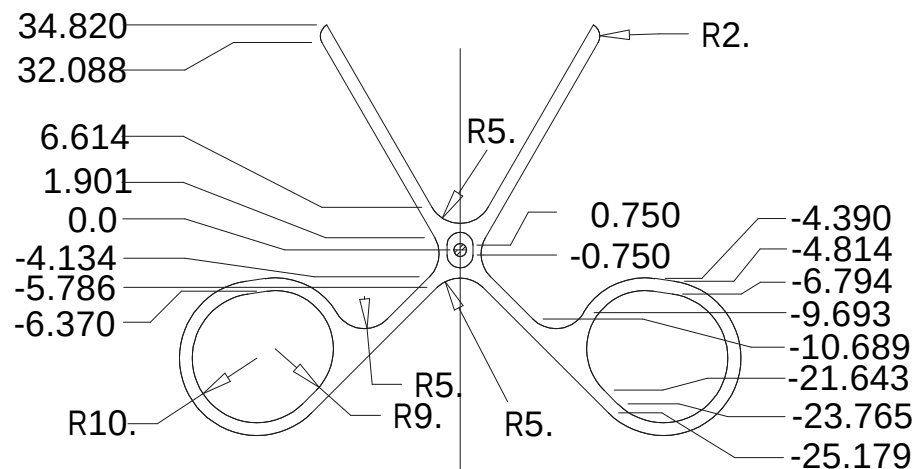
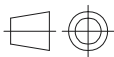




Työvaiheet:

- ulkomuodon koneistus
- syvyys Z-2.
- sormitilan koneistus
- syvyys Z-2.
- keskiaukon koneistus
- syvyys Z-2.

Osa	Piirustusnumero	Osan tai kokoonpanon nimitys	Standardi tai luettelo	Muoto, malli, mitat	Laatu	Kpl
Yleistoleranssit	Mittakaava	OPH:n WWW-sivut			Piirt	Osmo M
SFS 2768 m	1:1					
Piirustus pohja						
A4	Massa kg	Nimitys Harjoituskuva 3 Sakset	Piirustusnumero 11062000			Rev 1