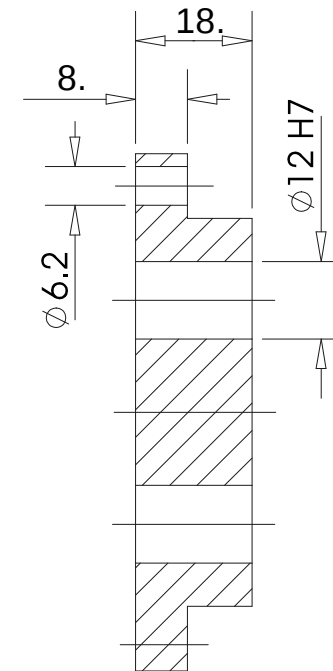
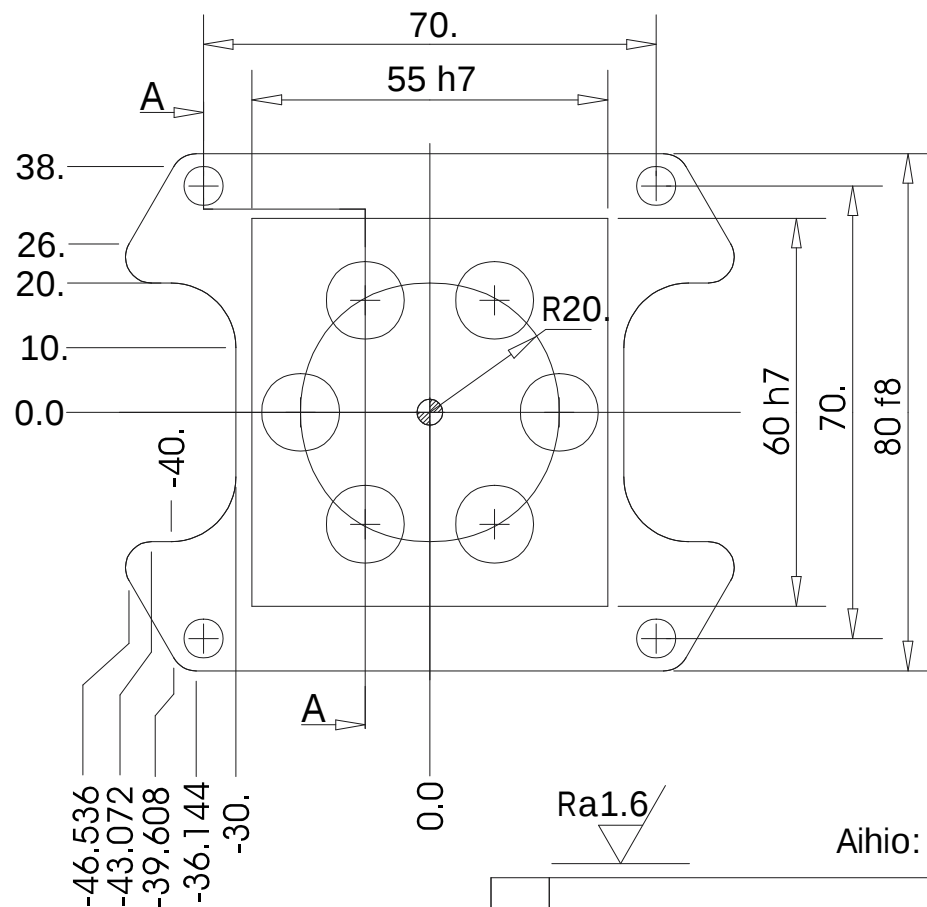




Leikkaus A-A

Aihio: UHB orvar 100x100x18 esikoneistettu

#### Työvaiheet:

1. Suorakaiteen jyrästä
2. Keskioporaus, kaikki reiät
3. Poraus 11 mm:n poralla 12 mm:n reiät
4. Valjennys
5. Kalviminen
6. Poraus 6.2 mm:n poralla
7. Kaanto ja muodon jyrästä

| Osa              | Piirustusnumero | Osan tai kokoonpanon<br>nimitys | Standardi<br>tai luettelo | Muoto, malli, mitat | Laatu                       | Kpl |
|------------------|-----------------|---------------------------------|---------------------------|---------------------|-----------------------------|-----|
| Yleistoleranssit | SFS 2768 m      | Mittakaava<br>1:1               | OPH:n WWW-sivut           |                     |                             |     |
| Piirustus pohja  | A4              | Nimitys<br>Harjoituskuva 6      | Massa<br>kg               | Suun<br>Osmo M      | Piirustusnumero<br>06082000 | Rev |