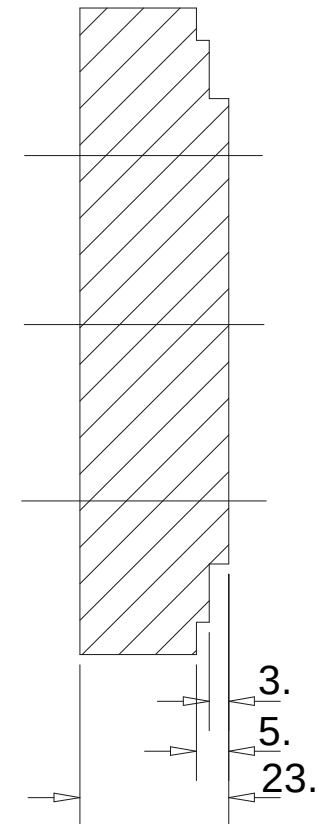
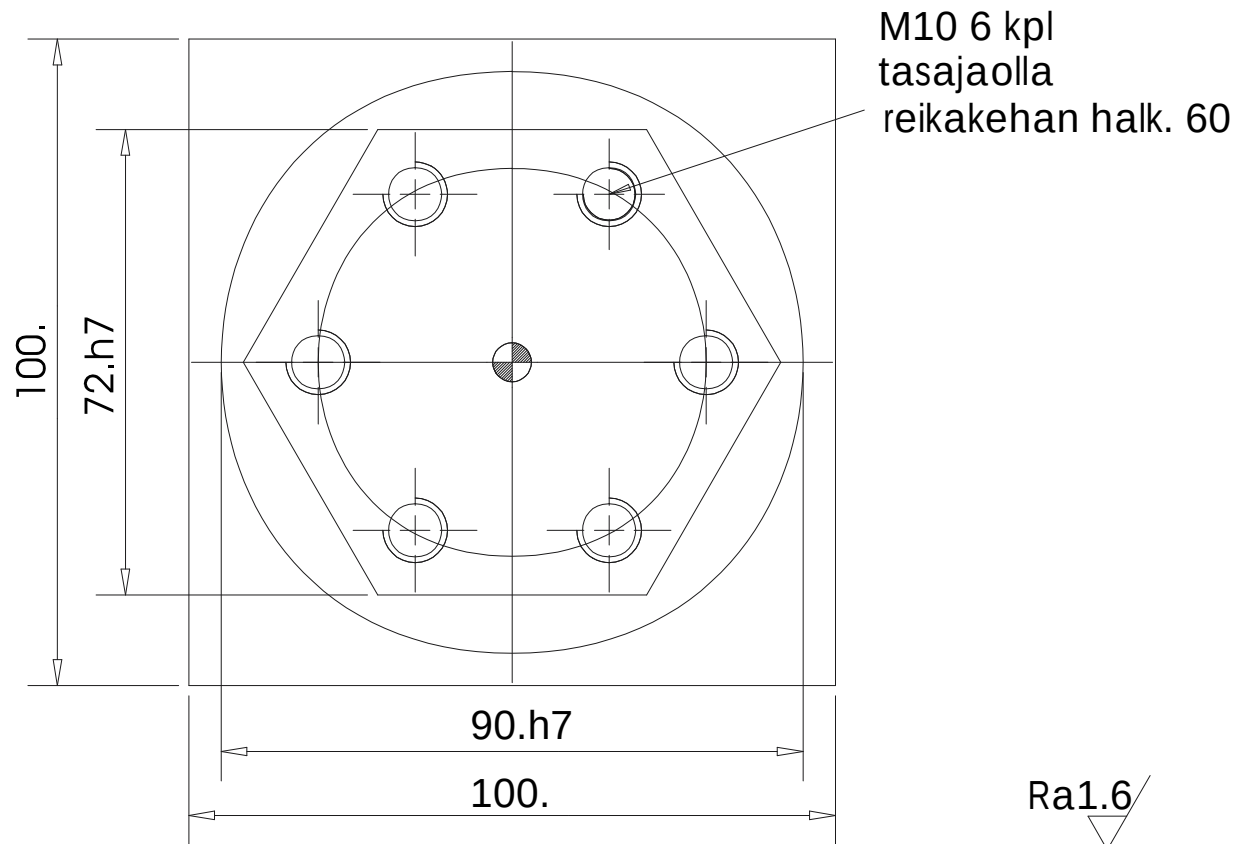




Työvaiheet:

1. Paan oikaisu
2. Kuusiomuoto
3. Ympyra
4. Keskioporaus
5. Poraus 8.5 mm
6. Kierteitys M10

Osa	Piirustusnumero	Osan tai kokoonpanon nimitys	Standardi tai luettelo	Muoto, malli, mitat	Laatu	Kpl
Yleistoleranssit	SFS 2768 m	Mittakaava 1:1	OPH:n WWW-sivut			
Piirustusohje	A 4	Nimitys Esimerkkikuva 1	Piirt Osmo M			
Massa	kg	Piirustusnumero	27052000	Rev	1	